

RUST-OLEUM®

best solutions in paints and coatings



INDUSTRIAL COATINGS : CARD A

INDUSTRIAL ENAMELS
FOODS AND BEVERAGES
HEAT RESISTANT COATINGS
TOWER COATINGS
SPECIAL PERFORMANCE PRODUCTS

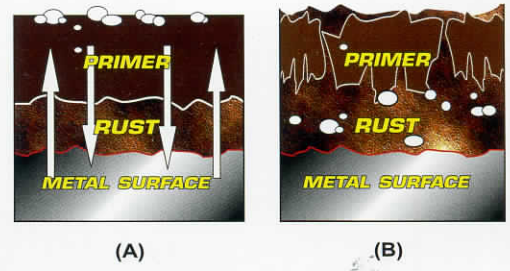
สีรองพื้นน้ำมันอัลคิด (ALKYD PRIMER) -ทินเนอร์ No. 633 สำหรับการทา/ No. 641 สำหรับการพ่น
สีรองพื้นกันสนิมเหล็กสำหรับงานอุตสาหกรรม

สีรองพื้นชนิดน้ำมันปลาสำหรับเหล็กที่มีสนิมติดแน่น (Lead-Free, USDA Acceptable)

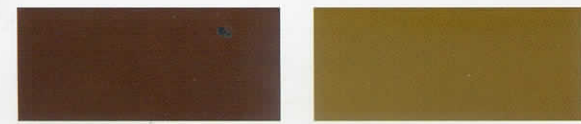


769 Damp Proof Red Primer **7769** Damp Proof Red Primer (ชนิดสเปรย์)

- ส่วนผสมของน้ำมันปลาใน 769 จะแทรกซึมในเนื้อสนิม จึงมีประสิทธิภาพในการป้องกันสนิมดีเยี่ยม
- เหมาะสำหรับเหล็กเก่า เหล็กที่มีความชื้นและคราบสนิมติดแน่น
- 769 สามารถขบไล่ความชื้นและอากาศออกจากผิวเหล็ก (ภาพ A)
- รองพื้นทั่วไปไม่สามารถไล่ความชื้นและอากาศออกจากผิวเหล็กได้ (ภาพ B)



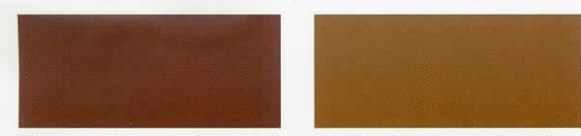
สีรองพื้นชนิดซิงค์โครเมท (Lead-Free, USDA Acceptable)



X-60 Zinc Chromate Red Primer **960** Zinc Chromate Yellow Primer

- ใช้ได้กับเหล็กใหม่ เหล็กพ่นทรายและเหล็กมีสนิมเล็กน้อย
- ไร้สารตะกั่ว สามารถใช้กับอุตสาหกรรมอาหารได้
- X-60 และ 960 มีคุณสมบัติใกล้เคียงกัน แต่เฉดสีต่างกัน เมื่อทา 2 เที่ยว จะสามารถเห็นสีของชั้นที่ 1 และ 2 ได้ชัดเจน

สีรองพื้นทนทานพิเศษ (ชนิดตะกั่วแดง)



1069 Heavy-Duty Red Primer **1060** Heavy-Duty Yellow Primer

- ใช้ได้กับเหล็กใหม่ เหล็กมีสนิมเล็กน้อย
- ทนต่อสภาวะปานกลางถึงรุนแรง โดยเฉพาะบริเวณใกล้ทะเล
- 1069 และ 1060 มีคุณสมบัติใกล้เคียงกัน แต่เฉดสีต่างกัน เมื่อทา 2 เที่ยว จะสามารถเห็นสีของชั้นที่ 1 และ 2 ได้ชัดเจน

สีรองพื้นแห้งเร็ว สำหรับการใช้งานทั่วไป (Lead-Free, USDA Acceptable)



678 Q.D. Red Primer **7086** Q.D. Gray Primer

- 678, 7086 และ 7069 เป็นสีรองพื้นแห้งเร็ว
- เหมาะสำหรับโครงสร้างเหล็กเก่าและเหล็กใหม่ในสภาวะทั่วไป



7069 Red Primer

น้ำยารองพื้น สำหรับผิวเรียบ (Lead-Free, USDA Acceptable)



3202 Clear Blue Undercoat (Galvinoleum)

- 3202 รองพื้นที่ใช้เพื่อเพิ่มการยึดเกาะบนพื้นผิวที่เรียบ เช่น กระเบื้อง ไฟเบอร์กลาส เซรามิก แก้ว อะลูมิเนียม โครเมียม และสแตนเลส เป็นต้น
- สามารถทาทับด้วยสีทุกประเภท เช่น อัลคิด อีพอกซี เป็นต้น

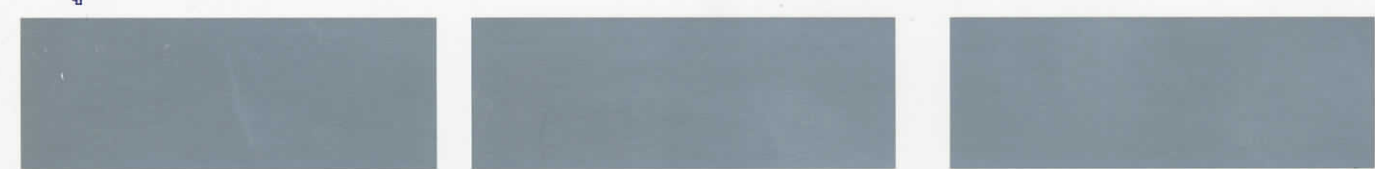
สีรองพื้นอุตสาหกรรมอาหาร (FOOD & BEVERAGE COATINGS)



8469 Red Primer (สำหรับผิวเหล็ก) **8492** White Primer (สำหรับคอนกรีต, ปูนฉาบ)

- ใช้สำหรับโรงงานอาหาร ยับยั้งการเกิดเชื้อราในสภาวะชื้นในโรงงาน ปลอดภัยไร้ตะกั่ว
- ฟิล์มสีแห้งสามารถสัมผัสกับอาหารได้ ได้รับการรับรองจาก USDA
- ใช้ได้กับผนังปูน ฝ้า พื้นผิวเหล็ก สามารถทาได้ที่อุณหภูมิต่ำถึง -8°C
- ทับหน้าใช้ 8494 Dairy White ซึ่งเป็นสีน้ำมัน Food Grade สำหรับอุตสาหกรรมอาหาร

สีอะลูมิเนียม Aluminum



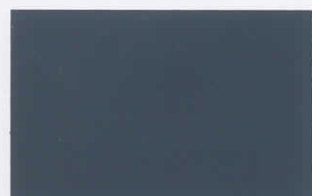
470 Aluminum **473** H.D. Aluminum (ผงอะลูมิเนียมสูงกว่า) **V2115** Aluminum (สีสเปรย์บรอนซ์เงิน)



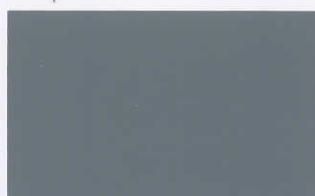
สีน้ำมันอัลคิด (INDUSTRIAL ENAMELS) -ทินเนอร์ No.633 สำหรับการทา/ No.641 สำหรับการพ่น

สีท้นหน้าเงา HIGH GLOSS ENAMEL

เฉดสีที่มีเครื่องหมาย ● เป็นเฉดสีพิเศษ



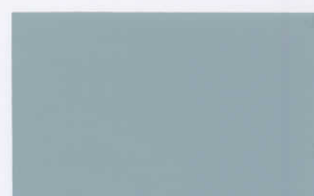
904 Machine Tool Gray



975 Navy Gray



186 Gray



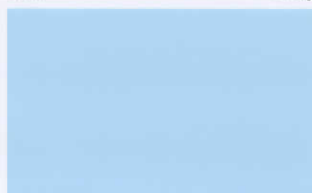
187 Pigeon Gray



906 Silver Gray



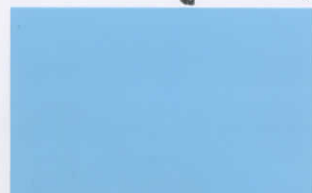
188 Cold White



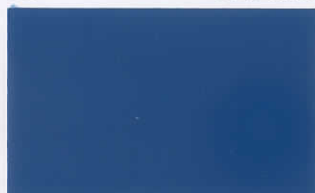
165 Sky Blue



7420 Light Blue



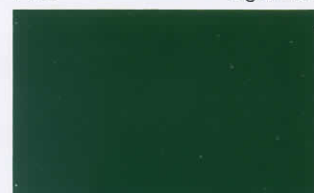
866 Marlin Blue



721 ● National Blue



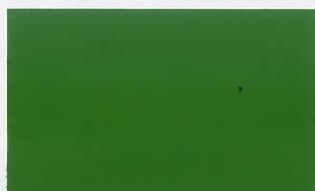
122 ● Deep Blue



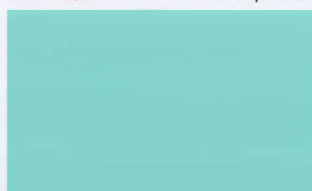
1282 Forest Green



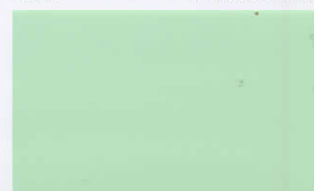
935 Vista Green



7434 ● Green



868 Cascade Green



7430 Light Green



131 Apple Green



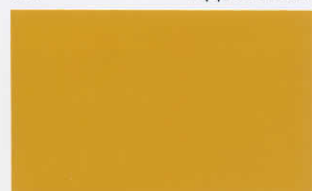
168 Off White



862 Colonial Ivory



659 ● Yellow



7448 ● Old Caterpillar Yellow



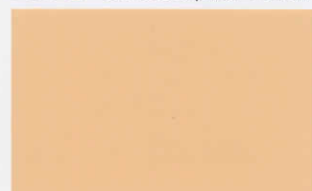
7447 ● New Caterpillar Yellow



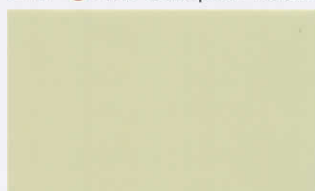
7493 Antique White



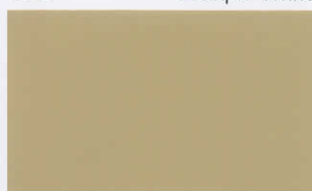
163 Apricot



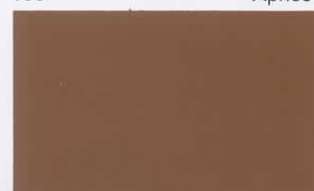
169 Sunset



167 Almond



865 Dunes Tan



166 Golden Brown



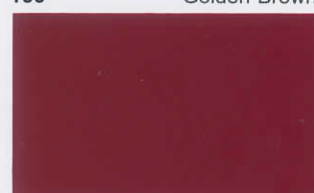
977 Chestnut Brown



7475 Leather Brown



146 ● Maroon



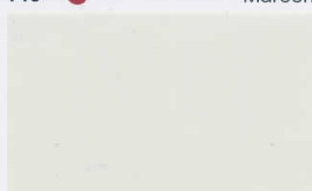
1210 ● Fire Hydrant Red



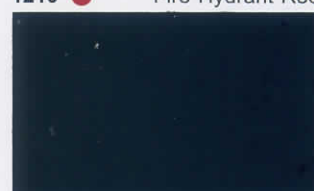
559 ● International Orange



2766 Hi-Gloss White



8494 Dairy White(Food Grade)



634 Hi-Gloss Black

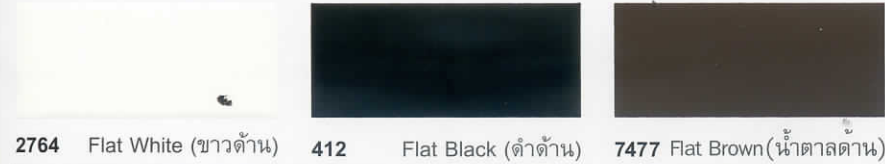
สีทึบหน้าเงา สำหรับสัญลักษณ์ความปลอดภัย HIGH GLOSS ENAMEL-SAFETY COLORS (ชนิดทา/สเปรย์)



สีทึบหน้ากึ่งเงา SEMI-GLOSS ENAMEL



สีทึบหน้าชนิดฟิล์มสีด้าน FLAT ENAMEL



สีทนความร้อน (HEAT RESISTANT COATINGS)

*ความสามารถในการทนความร้อนจะลดลงในสภาวะความร้อนขึ้น เช่น บริเวณที่มีไอน้ำร้อนระเหยใกล้ชิ้นงาน

อุณหภูมิ (Dry Heat) ไม่เกิน 180 °C* -ทินเนอร์ No. 633 สำหรับทา/ No. 641 สำหรับพ่น

สีรองพื้น	สีทึบหน้า	
		➤ X-60 สีรองพื้นอัลคิต สำหรับเหล็กที่มีสนิมน้อย เหล็กพ่นทราย ➤ 473 สีบรอนซ์เงิน ขาวเงา มีผงอะลูมิเนียมในเนื้อสีมากกว่าสีทั่วไปถึง 30% ทนต่อแสง UV ได้ดี
X-60 Zinc Chromate Red Primer	473 Heavy-Duty Aluminum	

อุณหภูมิ (Dry Heat) 150-430 °C* -ทินเนอร์ No.140 สำหรับทาและพ่น

สีรองพื้น		
		➤ 4268 สีรองพื้นประเภทซิลิโคนอัลคิต เหมาะสำหรับเหล็กใหม่ เหล็กสนิมน้อย เหล็กพ่นทราย ใช้ภายในหรือภายนอกบริเวณในร่มที่ไม่โดนแสงแดด ➤ 4285 สีรองพื้นประเภทซิลิโคนอัลคิต มีส่วนผสมของซิงค์ในฟิล์มแห้งถึง 81% ป้องกันสนิมดีเยี่ยมใช้ได้ทั้งภายในและภายนอก หากใช้ภายนอกเหล็กควรพ่นทรายและทา 2 ครั้ง
4268 Red Primer	4285 Zinc-Sele Gray	
สีทึบหน้า		
4279 Black (สีดำด้าน)	4233 Green (สีเขียวด้าน)	4286 Gray (สีเทาด้าน)
		4215 Aluminum (สีบรอนซ์) (ขนาด 2 กอ.)

อุณหภูมิ (Dry Heat) 260-650 °C *ประเภทซิลิโคน 100% -ทินเนอร์ No.140 สำหรับทาและพ่น

4315 Aluminum (1 กอ.)	V 2176 Hi-Heat Black (สเปรย์)	V 2116 Hi-Heat Aluminum (สเปรย์)	

- 4315 ประเภทซิลิโคน 100% สามารถทนความร้อนสูงถึง 650 °C เป็นสีรองพื้นและทึบหน้าในตัว ใช้ได้ทั้งภายในและภายนอก
- 4315 เมื่อทาสีชั้นแรกแล้วต้องให้ความร้อน 232 °C 1 ชม. จึงทาสีทับชั้นที่ 2 จากนั้นให้ความร้อน 232 °C อีก 1 ชม. สีจึงจะแห้งพร้อมใช้งาน
- V 2116 & V 2176 เป็นชนิดสเปรย์ สามารถทนความร้อนสูงถึง 540 °C

สีน้ำอะครีลิคสำหรับเสาสูง (HIGH PERFORMANCE WATER-BASED TOWER COATINGS)

สีรองพื้น	สีทึบหน้า
5281 Gray Primer	5291 Tower White
5269 Red Primer	5258 Tower Orange

- ยึดเกาะได้ดีเยี่ยมบนเหล็กชุบกัลวาไนซ์ และสามารถทนต่อแสง UV โดยความเงาและเฉดสีจะคงทนดีกว่าระบบสีน้ำมันอัลคิตทั่วไป
- ได้มาตรฐานตามคุณสมบัติของสีเสาสูง สหพันธ์การบินแห่งประเทศไทยสหรัฐอเมริกา (FAA)
- เป็นระบบสีน้ำ ใช้น้ำเป็นตัวทำละลายทำให้การทำงานง่าย กลิ่นไม่ฉุนและไม่ทำลายระบบสิ่งแวดล้อม

ตัวอย่างเฉดสีใน CARD นี้ใกล้เคียงกับสีจริงเท่านั้น

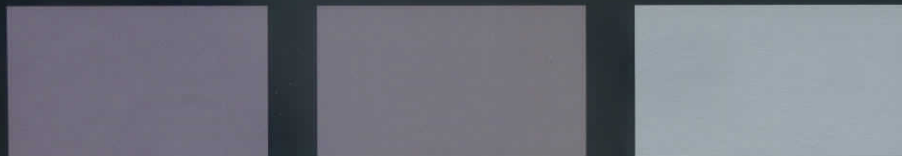
สีสเปรย์คุณภาพสูง (HIGH PERFORMANCE ENAMEL)

WHITE, BLACK, DEEP BLUE, SAFETY RED, SAFETY YELLOW, SAFETY GREEN

สีลายฆ้อน (HAMMERED METAL FINISH)



สีโคลกัลวาไนซ์ชนิดสเปรย์/ ชนิดทา (COLD GALVANIZING COMPOUND)



V 2185 Cold Galvanizing (ชนิดสเปรย์สีเทา) **A21-8500** Cold Galvanizing (ชนิดทาสีเทา) **V 2117** Bright Galvanizing (ชนิดสเปรย์สีบรอนซ์เงิน)



A21-8500 Cold Galvanizing **V 2185** Cold Galvanizing **V 2117** Bright Galvanizing

- A21-8500 และ V 2185 เป็นสีซิงค์ อีพ็อกซี เอสเทอร์ ที่มีส่วนผสมของผงซิงค์สูงถึง 95%
- A21-8500 และ V 2185 เหมาะสำหรับงานซ่อมแซมเหล็กกัลวาไนซ์ รอยต่อ รอยเชื่อมของโลหะงานท่อ ไม่จำเป็นต้องทาสีทับหน้า หากต้องการให้ได้สีบรอนซ์ ทาทับหน้าด้วยสีน้ำมัน 473 Aluminium
- V 2117 มีส่วนผสมซิงค์ 80% และอลูมิเนียม 12% สีเงาวาว สามารถพ่นทับบนสีกัลวาไนซ์

ตัวอย่างเจดสีใน CARD นี้ใกล้เคียงกับสีจริงเท่านั้น

ผลิตภัณฑ์พิเศษ (SPECIAL PERFORMANCE PRODUCTS)

น้ำยาลอกสนิม RUST STRIPPER



- กำจัดสนิมได้อย่างรวดเร็ว ด้วย 3 ขั้นตอน
- สูตรน้ำใช้ง่าย ประหยัดเวลา
- พื้นผิวหลังกำจัดสนิมจะเรียบและสามารถทาสีทับได้อย่างมีประสิทธิภาพ

3575 น้ำยาแปลงสภาพสนิม RUST REFORMER



- น้ำยาที่หยุดการผุกร่อนและยับยั้งการเกิดสนิมใหม่โดยแปลงสภาพสนิมให้เป็นฟิล์มสีดำ
- สูตรน้ำใช้ง่าย แห้งเร็วประมาณ 10 นาที
- ทาทีเดียว ไม่มีสารตะกั่ว

3599 น้ำยาทำความสะอาด Cleaner/ Degreaser



- ประกอบด้วยสารธรรมชาติ โดยออกฤทธิ์ทำความสะอาดอย่างมีประสิทธิภาพสูง
- ปราศจากการรื้อหรือด่างไม่ทำลายพื้นผิวงานปลอดภัยกว่าการใช้สารละลายทั่วไป

5494 สีสเปรย์กันซึม Leakseal Black



- ปกปิดรอยแตก รอยร้าว บนพื้นผิวต่าง ๆ
- ง่ายต่อการใช้งาน
- สามารถกันน้ำได้ 100 %
- ทับหน้าได้ทั้งสีน้ำและสีน้ำมัน
- ใช้งานได้กับพื้นผิว เหล็ก, อลูมิเนียม, เหล็กกัลวาไนซ์, PVC, คอนกรีต, อิฐ ฯลฯ

Bulls Eye 1-2-3 PRIMER (สีรองพื้นพิเศษ สูตรน้ำ)



- ยึดเกาะได้บนพื้นผิวที่เป็นมัน โดยไม่ต้องขัดหยาบ
- มีสารพิเศษช่วยในการป้องกันคราบ (stain)
- ใช้เป็นสีรองพื้นเหล็กป้องกันสนิม
- ป้องกันเชื้อรา
- สามารถใช้กับพื้นผิวที่มีค่า pH สูงถึง 12.5
- เหมาะสำหรับงานที่พื้นผิวเดิมเป็นฝุ่นขอลด
- แห้งเร็ว สามารถทาทับได้ใน 1 ชั่วโมง
- ได้รับการรับรองให้ใช้กับอุตสาหกรรมอาหาร



ข้อมูลวิชาการพื้นฐาน

ความทนทาน

A - ดีมาก, ความเงาและสีซีดจางน้อยมาก
B - ดี, ความเงาและสีมีการซีดเล็กน้อย
C - ไม่เหมาะ
T - ต้องการสีทับหน้า
NA - Not Applicable

ความหนาฟิล์มแห้งที่แนะนำ
DFT (ไมครอน) ต่อชั้น

การปกคลุมพื้นที่ต่อ 1 ก.ล. ตาม
DFT ที่แนะนำ (ตร.ม.) ต่อชั้น

การแห้งตัวที่ 25°C ความชื้น
สัมพัทธ์ 50%

แห้งสัมผัส (ชม.)

แห้งแข็ง (ชม.)

แห้งทาทับได้ (ชม.)

มาตรฐานการเตรียมพื้นผิว

ทนต่อสภาพดินฟ้าอากาศ
และแสง UV

ทนต่อการขูดขีด

ทนต่อความร้อนแห้ง (Dry Heat)°C

ทนต่อด่างอ่อน เช่น สบู่ ผงซักฟอก

ทนต่อน้ำมันกัด สารละลาย
คราบมัน

ทนต่อเชื้อรา

ได้รับการรับรองจาก USDA

Industrial Enamel	Industrial Enamel	30-50	25-50	2-4	4-7	24	SP1 & SP2 or SP3	A	B	100	B	B	B	
	769 D.P. Red Primer	40-50	30-60	2-4	4-6	24-48	SP1 & SP2 or SP3	T	B	100	B	B	B	/
	7069 Red Primer	40-100	20-40	0.25-0.5	1-2	24	SP1 & SP2 or SP3	T	B	100	B	B	B	/
	1060 H.D. Yellow Primer	40-75	25-40	3-5	5-10	24-48	SP1 & SP2 or SP3	T	B	100	B	B	B	
	1069 H.D. Red Primer	40-75	25-40	3-5	5-10	24-48	SP1 & SP2 or SP3	T	B	100	B	B	B	
	X-60 Red, 960 Yellow Primer	40-50	25-50	2-4	4-6	24	SP1 & SP2 or SP3	T	B	100	B	B	B	/
	7086 Q.D. Gray Primer	40-50	25-50	0.5-1	1-2	24	SP1 & SP2 or SP3	T	B	100	B	B	B	/
	678 Q.D. Red Primer	40-50	30-60	0.5-1	1-2	24	SP1 & SP2 or SP3	T	B	100	B	B	B	/
Food Grade	8469 Red Primer	40-50	28-58	2-4	4-6	24	SP1 & SP2 or SP3	T	B	100	B	B	A	/
	8492 White Primer	40-50	28-58	2-4	4-6	24	SP1 & SP2 or SP3	T	B	100	B	B	A	/
	8494 Dairy White	30-50	25-50	2-4	4-7	24	SP1 & SP2 or SP3	A	B	100	B	B	A	/
Heat Resistant	470 Aluminum	30-50	35-70	2-4	4-7	24	SP1 & SP2 or SP3	A	B	180	C	B	A	
	473 Aluminum	30-50	40-80	2-4	4-7	24	SP1 & SP2 or SP3	A	B	180	C	B	A	
	4268 Red Primer	40-50	40-60	0.5-1	8-12	24	SP1 & SP6	T	B	430	C	C	A	
	4285 Zinc-Zele Gray	40-75	25-50	3-4	6-8	24	SP1 & SP10	T	A	430	C	C	A	
	4279,4233,4286,4215	35-50	25-50	0.5-1	1-2	24	SP1 & SP6	A	B	430	C	C	B	
	4315 Aluminum	30-40	25-40	0.5	1	1-2	SP1 & SP10	A	A	650	C	C	A	
Tower Coatings	5269 Red Primer	40-65	20-30	1-2	2-4	1-3	SP1 & SP2 or SP3	T	B	90	A	B	A	
	5281 Gray Primer	40-65	20-30	1-2	2-4	1-3	SP1 & SP2 or SP3	B	B	90	A	B	A	
	5291 Tower White	40-65	20-30	1-2	2-4	1-3	SP1 & SP2 or SP3	A	B	90	A	B	A	
	5258 Tower Orange	40-65	20-30	1-2	2-4	1-3	SP1 & SP2 or SP3	A	B	90	B	B	A	
Misc.	3202 Clear Blue Undercoat	6-12	140-180	NA	NA	1-6	SP1	T	C	100	A	C	A	
	3575 Rust Reformer	12-25	50-100	0.5-1	1	3-5	SP1 & SP2	T	B	100	C	A	A	

มาตรฐานการเตรียมพื้นผิว (วิธีการกำจัดฝุ่นละออง, คราบไขมัน, สนิมและสีเก่า)

Chemical & Water Jetting (การใช้สารเคมีและแรงดันน้ำ)

Abrasive Blasting (การพ่นทราย/เม็ดเหล็ก)

SSPC-SP1	Chemical Cleaning-ใช้สารเคมี น้ำยาซักล้าง ตัวทำละลาย เช็ดถูหรือพ่นด้วยไอน้ำร้อน	SSPC-SP7 (NACE 4)	Brush-off Blast Cleaning-กำจัดคราบสนิมส่วนที่หลุดร่อนง่าย และเหลือเฉพาะส่วนที่ยึดติดแน่น
SSPC-SP 2	Hand Tool Cleaning-ใช้แปรงขัด กระจาดทราย หรือเครื่องมือขัดอย่างง่าย	SSPC-SP14 (NACE 8)	Industrial Blast Cleaning-เหลือเฉพาะคราบสนิมที่ยึดติดแน่น และกระจายตัวสม่ำเสมอปริมาณไม่เกิน 10% ต่อ 1 หน่วย*
SSPC-SP 3	Power Tool Cleaning-ใช้เครื่องขัดไฟฟ้า	SSPC-SP6 (NACE 3)	Commercial Grade Blast Cleaning-สนิมส่วนมากถูกกำจัด เหลือเพียงรอยคราบสนิมสำหรับสนิมที่เหลือเมื่อมีการสู่วัดมีไม่เกิน 33% ต่อ 1 หน่วย*
SSPC-SP 11	Power Tool Cleaning to Bare Metal-ใช้เครื่องขัดไฟฟ้าจนพื้นผิวมีความหยาบ(profile) ไม่ต่ำกว่า 25 ไมครอน	SSPC-SP10 (NACE 2)	Near White Blast Cleaning-สนิมส่วนมากถูกกำจัด เหลือเพียงรอยคราบสนิมสำหรับสนิมที่เหลือ เมื่อมีการสู่วัดมีไม่เกิน 5% ต่อ 1 หน่วย*
SSPC-SP 12 (NACE 5)	High & Ultra-High Pressure Water Jetting-ใช้น้ำที่มีแรงดันสูงเพื่อให้ได้ระดับความสะอาดที่ต้องการ	SSPC-SP5 (NACE 1)	White Metal Blast Cleaning-ปราศจากคราบสนิมทุกชนิด พื้นผิวสะอาดเป็นสีขาว / เทาขาว

*1หน่วย = 9 ตร.นิ้ว



นำเข้าแต่เพียงผู้เดียวในประเทศไทยโดย

บริษัท ลีโดโน จำกัด 69 หมู่ 14 ถ.กิ่งแก้ว ต.ราชาเทวะ อ.บางพลี สมุทรปราการ 10540

โทร. 02-738-4111 โทรสาร 02-738-4311, 02-738-4611 www.dynopaints.com

TRUSTED QUALITY SINCE 1921

